

Ficha de Datos de Seguridad (FDS)

www.chipquik.com

Para cumplir con el Reglamento europeo CLP (CE) n.º 1907/2006 (REACH), Anexo II, modificado por el Reglamento de la Comisión (UE) 2020/878, la norma de comunicación de riesgos de OSHA US 29CFR 1910.1200 y la NOHSC australiana: 1008 [2004] y Código ADG 7.4

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA COMPAÑÍA

NOMBRE DEL PRODUCTO	Serie Chip Quik Cable de Soldadura y Esferas con Plomo: SMDSW, SMD, SMD2SW, SMD3SW
SINÓNIMOS	Soldadura con carrete, Soldadura con Bastones, Soldadura espiral, Aleación Chip Quik, Aleación de Eliminación, Soldadura por refusión, Soldadura Esferas
NÚMERO DE PIEZA:	SMD1, SMD4.5, SMD8, SMD16, SMD32, SMD32S, SMD32E, SMD2000, SMDSW.020 1OZ, SMDSW.031 1OZ, SMDSW.020 2OZ, SMDSW.031 2OZ, SMDSW.020 4OZ, SMDSW.031 4OZ, SMD2165, SMD2165-25000, SMD2180, SMD2180-25000, SMD2190, SMD2190-25000, SMD2200, SMD2200-25000, SMD2205, SMD2205-25000, SMD2215, SMD2215-25000, SMDSW.020 1LB, SMDSW.031 1LB, SMD2SW.020 1LB, SMD2SW.031 1LB, SMD3SW.020 1LB, SMD3SW.031 1LB, SMDSW.020 8OZ, SMDSW.031 8OZ, SMD2SW.020 8OZ, SMD2SW.031 8OZ, SMD3SW.020 8OZ, SMD3SW.031 8OZ, SMDSW.020 .4OZ, SMDSW.031 .7OZ, SMD2SW.020 .4OZ, SMD2SW.031 .7OZ, SMD3SW.020 .4OZ, SMD3SW.031 .7OZ, SMD3SW.015 100g, SMD2SW.015 100g, SMD3SW.015 100g, SMD2SW.020 1OZ, SMD2SW.020 2OZ, SMD2SW.020 4OZ, SMD2SW.031 1OZ, SMD2SW.031 2OZ, SMD2SW.031 4OZ, SMD3SW.020 1OZ, SMD3SW.020 2OZ, SMD3SW.020 4OZ, SMD3SW.031 1OZ, SMD3SW.031 2OZ, SMD3SW.031 4OZ, SMD2185, SMD2185-25000, SMD2140, SMD2140-25000, SMD2150, SMD2150-25000, SMD2170, SMD2170-25000, SMD2195, SMD2195-25000, RASW.015 100g, RASW.020 1OZ, RASW.020 2OZ, RASW.020 4OZ, RASW.020 8OZ, RASW.020 1LB, RASW.031 1OZ, RASW.031 2OZ, RASW.031 4OZ, RASW.031 8OZ, RASW.031 1LB, RASW.020 .4OZ, RASW.031 .7OZ, NCSW.020 1LB, NCSW.031 1LB, NC2SW.020 1LB, NC2SW.031 1LB, NC3SW.020 1LB, NC3SW.031 1LB, NC4SW.020 1LB, NC4SW.031 1LB, REMKIT, NCSW.020 0.3OZ, NCSW.031 0.5OZ, NC2SW.020 0.3OZ, NC2SW.031 0.5OZ, NC3SW.020 0.3OZ, NC3SW.031 0.5OZ, NC4SW.020 0.3OZ, NC4SW.031 0.5OZ, REM4.5, REM8, REM16, REM32, REMKIT4.5, SMD16291, NCSW.015 1LB, NCSW.015 0.2OZ, NCSW.015 1OZ, NCSW.015 2OZ, NCSW.015 4OZ, NCSW.015 8OZ, NC2SW.015 1LB, NC2SW.015 0.2OZ, NC2SW.015 1OZ, NC2SW.015 2OZ, NC2SW.015 4OZ, NC2SW.015 8OZ
FABRICANTE	Chip Quik Inc.
DIRECCIÓN	931-3909 Witmer Rd., Niagara Falls, NY 14305 (USA) 3rd Floor, 207 Regent Street, London W1B 3HH (UK) 13 Adelaide Road, Dublin, Ireland, D02 P950 (EU) 8-1500 Sandhill Dr., Ancaster, ON L9G 4V5 (Canada) 42A Crimea Street, C/O A03886, Parramatta, NSW, 2150 (Australia) (508) 477-2264
TELÉFONO:	
TELÉFONO DE EMERGENCIA:	(800)-424-9300 (USA y Canadá 24/7 CHEMTREC) +44 20 3868 7152 (UK y EU 24/7) +61 2 8607 7057 (Australia 24/7)
FECHA DE REVISIÓN	2023/11/28
NÚMERO DE REVISIÓN	3.9
REVISADO POR:	Chip Quik Product Safety
USO DEL PRODUCTO:	Componentes de soldadura para unir los chips de semiconductores y conjuntos al circuito impreso. Eliminación de chips de semiconductores y conjuntos de los circuitos impresos.

2. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROSIDAD

Clasificado según la Regulación Europea CLP 1272/2008

Toxicidad aguda (oral)	4*	H302
Toxicidad aguda (dérmica)	4*	H317
Irritante para los ojos	2A	H319
Irritante para la piel	2	H315
Sensibilización de la piel	1	H317
Acuático Agudo	1	H400
Acuático crónico	1	H410
Toxicidad para la reproducción	1	H360FD
Cancerígeno	2	H351
Toxicidad específica en determinados órganos (STOT): exposición única (SE) Irritación del tracto respiratorio 3 H332, H335		

NOMBRE QUÍMICO:	ND
FAMILIA QUÍMICA:	Mezcla
FÓRMULA QUÍMICA:	Propietario

VÍAS DE ENTRADA: Inhalación, Ingesta, Contacto con Piel/Ojos

ÓRGANOS OBJETIVO: Sangre, Riñones, Piel, Sistema Respiratorio, Nariz, Tabique, Hígado, Ojos

SMA/CLP:



Palabra de Advertencia: Peligro

SMA/CLP ELEMENTOS DE ETIQUETA

PELIGRO PLOMO

Indicaciones de Peligro

H302	Nocivo en caso de ingestión.
H315	Provoca irritación cutánea.
H317	Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
H319	Provoca irritación ocular grave.
H332	Nocivo en caso de inhalación.
H335	Puede irritar las vías respiratorias.
H351	Se sospecha que provoca cancer.
H360FD	Puede dañar la fertilidad. Puede dañar al feto.
H410	Muy tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Indicaciones de Precaución

P102	Mantener fuera del alcance de los niños.
P201	Pedir instrucciones especiales antes del uso.
P202	No manipular la sustancia antes de haber leído y comprendido todas las instrucciones de seguridad.
P233	Mantener el recipiente herméticamente cerrado.
P260	No respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.
P262	Evitar el contacto con los ojos, la piel o la ropa.
P264	Lavarse manos concienzudamente tras la manipulación.
P270	No comer, beber ni fumar durante su utilización.
P271	Utilizar únicamente en exteriores o en un lugar bien ventilado.
P272	Las prendas de trabajo contaminadas no podrán sacarse del lugar de trabajo.
P273	Evitar su liberación al medio ambiente.
P280	Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.
P284	Llevar equipo de protección respiratoria.
P301/P330/P331/P310	EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagarse la boca. NO provocar el vómito. Llamar inmediatamente a un CENTRO DE INFORMACION TOXICOLOGICA o a un médico.
P303/P361/P352/P333/P313	EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitarse inmediatamente las prendas contaminadas. Lavar con agua y jabón abundantes. En caso de irritación o erupción cutánea: Consultar a un médico.
P304/P340/312	EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar. Llamar a un CENTRO DE INFORMACION TOXICOLOGICA o a un médico en caso de malestar.
P305/P351/338/P310	EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando. Llamar inmediatamente a un CENTRO DE INFORMACION TOXICOLOGICA o a un médico.
P308/P313	EN CASO DE exposición manifiesta o presunta: Consultar a un médico.
P342/P311	En caso de síntomas respiratorios: Llamar a un CENTRO DE INFORMACION TOXICOLOGICA o a un médico.
P362	Quitarse las prendas contaminadas y lavarlas antes de volver a usarlas.
P391	Recoger el vertido.
P402/P404	Almacenar en un lugar seco. Almacenar en un recipiente cerrado.
P405	Guardar bajo llave.
P501	Eliminar el contenido / el recipiente conforme a la reglamentación local / regional / nacional / internacional.

EFFECTOS POTENCIALES PARA LA SALUD (CRÓNICOS Y DE SOBRE-EXPOSICIÓN)

Estaño: El polvo o los gases pueden causar irritación de las membranas mucosas de la piel y pueden resultar en una Pneumoconiosis benigna (Stannosis).

Plata: Puede causar decoloración de los ojos y la piel (Argiria).

Bismuto: Puede causar mal aliento, una línea azul-negra en las encías, y Stomatitis.

Antimonio: Puede causar malestar gastrointestinal, insomnio, irritabilidad, y dolor muscular.

Indio: Puede causar pérdida de peso, edema pulmonar, daño en la sangre y cambios degenerativos en el hígado y riñones.

RIESGOS PARA LA SALUD CRÓNICOS/AGUDOS

Plomo: Las mujeres en edad fértil deben evitar la exposición al plomo y sus componentes inorgánicos debido a sus efectos pos-natales. El plomo puede causar daño potencial a un feto en desarrollo y posibles efectos en la reproducción. La exposición a altos niveles de polvo en suspensión o plomo ingerido puede causar síntomas de anemia, debilidad, constipados, náuseas, y dolor abdominal. Una exposición prolongada puede causar dificultades en los riñones y/o en el sistema nervioso.

CONDICIONES MÉDICAS POSIBLEMENTE AGRAVADAS POR LA EXPOSICIÓN: Enfermedades de los órganos productores de sangre, riñones, nervios y posiblemente el sistema reproductivo. Asma Ocupacional.

SECCIÓN 2 NOTAS:

Chip Quik Inc. no recomienda, fabrica, vende o aprueba ninguno de sus productos para consumo humano.

Toxicidad Crónica-Proposición 65, Estado de California: ⚠ Atención! Este producto contiene Plomo que puede ser dañino para su salud i es un químico conocido por el Estado de California por causar cáncer, defectos de nacimiento, u otros daños reproductivos. Las leyes Federales y Estatales prohíben el uso de soldaduras con plomo en uniones de cualquier sistema de suministro de agua potable. Respirar los gases puede causar irritación o daño en el sistema respiratorio. Después de manipular la soldadura, límpiese las manos con agua y jabón antes de comer o fumar.

3. COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN DE INGREDIENTES

Ingredientes Peligrosos ⁽¹⁾	C.A.S. Número	Porcentaje en Peso	OSHA PEL mg/m ³	ACGIH TLV TWA mg/m ³	LD 50 Ingerido g/Kg	LD 50 Inhalado g/m ³
Colofonias Modificadas (Colofonia) ⁽²⁾	8050-09-7	<45	NE	NE	NE	NE
Derivados de Aceite de Pino (Terpineol)	8000-41-7	<5	NE	NE	NE	NE
Ácidos Carboxílicos Mezclados (Ácido Maleico) ⁽²⁾	110-16-7	<4	NE	NE	NE	NE
*+Plomo	7439-92-1	El producto contiene uno o más de estos elementos metálicos en porcentajes que varían.	0.05	0.05	NE	NE
Estaño	7440-31-5		2.00	2.00	NE	NE
Plata	7440-22-4		0.01	0.10	NE	NE
Bismuto	7440-69-9		NE	NE	NE	NE
Antimonio	7440-36-0		0.50	0.50	7.0 Rata	NE
Indio	7440-74-6		NE	0.10	NE	NE
Cobre	7440-50-8		1.00	1.00	NE	NE

Ingredientes No Peligrosos	C.A.S. Número	Porcentaje en Peso	OSHA PEL mg/m ³	ACGIH TLV TWA mg/m ³	LD 50 Ingerido g/Kg	LD 50 Inhalado g/m ³
Surfactantes	ND	<4	NE	NE	NE	NE
Modificador Reológico	ND	<5	NE	NE	NE	NE

SECCIÓN 3 NOTAS:

* indica un químico que está listado también en el 29CFR 1910.1200(D) #4 como conocido o sospechoso de peligro de cáncer.

+ indica un químico regulado como tóxico por la Agencia de Protección Medioambiental (EPA) como se describe en el 40CFR Parte 372 (sección 313). Los porcentajes de los componentes individuales no están listados ya que esta información se considera secreto comercial.

(1) Por el 29 CFR 1910 la mezcla no se ha comprobado en su conjunto. Todos los componentes peligrosos, que comprenden el 1% de la mezcla (0.1% cancerígeno), están listados. Los porcentajes de los componentes individuales no están listados ya que esta información se considera secreto comercial.

(2) La identidad de los químicos específicos se está ocultando como secreto comercial por la 29 CFR 1910.1200. Las propiedades peligrosas de estos ingredientes son expuestos en esta FDS.

4. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Signos y síntomas de exposición: Inhalación-Irritación de nariz y garganta, dolor de cabeza, mareo, dificultad respiratoria, tos. Ingestión-náusea, vómito, calambres. Piel-rojez, quemazón, sarpullido, sequedad. Ojos-rojez, quemazón, lágrimas, visión borrosa.

Procedimientos de Emergencia de Primeros Auxilios:

OJOS: Enjuagar con abundante agua, contacte con el médico. Si se pueden quitar las lentes de contacto fácilmente, enjuague los ojos sin las lentes de contacto.

PIEL: Limpie el área afectada con abundante agua caliente y jabonosa. Si la irritación persiste, busque atención médica.

INGESTIÓN: Llame al médico o al Centro de Control de Envenenamiento inmediatamente. No inducir el vómito. Beber grandes cantidades de agua. Nunca de nada a la boca a una persona inconsciente.

INHALACIÓN: Salga al aire libre. Asista la respiración si es necesario. Si no hay respiración, busque inmediatamente atención médica.

OTROS: Plomo: Una sobre exposición excesiva puede resultar en enfermedad aguda o crónica. Si los síntomas están presentes, el individuo debe ser inmediatamente retirado de la exposición y se debe consultar un médico.

5. MEDIDAS CONTRA-INCENDIOS

MEDIO DE EXTINCIÓN Producto químico seco, espuma

PROCEDIMIENTOS ESPECIALES CONTRA-INCENDIOS No usar agua Use un equipo de respiración auto suficiente aprobado por la NIOSH y ropa protectora si está involucrado en un incendio.

PELIGROS DE FUEGO Y EXPLOSIÓN INUSUALES Puede liberar humos metálicos u óxidos tóxicos Una elevada concentración de polvo puede presentar peligro de explosión. El agua atrapada debajo del metal fundido puede explotar, salpicando metal fundido.

PRODUCTOS DE DESCOMPOSICIÓN PELIGROSA: Se pueden originar gases de óxido de plomo y/o partículas de Plomo.

SECCIÓN 5 NOTAS:

Las aleaciones de soldadura fundida compuestas por Antimonio, Bismuto, Cobre, Indio, Plata, y/o Estaño no producen cantidades significantes de humos por debajo de 900°F (482°C).

6. MEDIDAS DE LIBERACIÓN ACCIDENTAL

PRECAUCIONES Y EQUIPO: El material es extremadamente espeso y no fluirá.

MEDIDAS DE LIBERACIÓN ACCIDENTAL: Si el material se derrama o se pierde use una espátula para recoger y colóquelo en un recipiente de plástico o cristal. Elimine trazas de residuo usando trapos de tela o toallas de papel humedecidas con Alcohol Isopropílico. La exposición al material derramado puede ser irritante. Siga las recomendaciones de equipamiento personal.

PRECAUCIONES MEDIO-AMBIENTALES: Evite la liberación al medio ambiente. Recoja los vertidos.

SECCIÓN 6 NOTAS:

Vea las Secciones 2, 4, y 7 para información adicional.

7. MANIPULACIÓN Y ALMACENADO

MANIPULACIÓN/ALMACENADO: Mantenga los recipientes firmemente cerrados cuando no se usen. Tenga cuidado para evitar derrames. Evite la inhalación de humos o polvo. Evite el contacto con los ojos, piel o ropa. Almacene en un contenedor cerrado resistente a la corrosión, con un recubrimiento resistente a la corrosión, en un sitio fresco y seco. Use el equipamiento de protección personal adecuado cuando trabaje o manipule el producto. Lávese siempre las manos a conciencia después de manipular el producto. Elimínelo siguiendo las regulaciones Federales, Estatales/Provinciales y Locales.

OTRAS PRECAUCIONES: Los recipientes vacíos pueden contener residuos en forma de vapor, líquida y/o sólida. Todas las precauciones de peligro etiquetadas deben ser respetadas.

PRÁCTICAS HIGIÉNICAS DE TRABAJO: No se deben consumir o usar Cosméticos/Comida/Bebida/Tabaco en las áreas de trabajo. Siempre límpiese las manos después de manipular el material y antes de aplicarse o usar cosméticos/comida/bebida/tabaco.

SECCIÓN 7 NOTAS:

Manténgase fuera del alcance de los niños.

No apto para consumo interno.

8. CONTROLES DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL

Valor Límite de Exposición Profesional:

Gases de fundente de Colofonia (como total de ácidos de resinas)

MEL: 0.05 mg/m³ 8h TWA.

MEL: 0.15 mg/m³ 15 min.

Es necesaria la extracción de los gases generados durante la re-fusión.

Ver también la sección 3.

CONTROLES DE INGENIERÍA: Usar solo con el equipo de producción diseñado para usar con la cable de soldadura.

VENTILACIÓN: Proporcione suficiente ventilación mecánica (escape general y/o local) para mantener la exposición por debajo de los TLVs.

PROTECCIÓN RESPIRATORIA: Se debe llevar un respirador purificador de aire con un cartucho químico de humos/orgánico aprobado por la (US: NIOSH; EU: EN 140:1998, EN 14387:2004 A) cuando se exceda la concentración de polvo en suspensión. Un escape de ventilación general o local es el método preferido de protección.

PROTECCIÓN OCULAR: Use con protección ocular adecuada: Gafas de seguridad o máscara (EU: EN 166-S 3 9).

PROTECCIÓN DE LA PIEL: Se deben llevar guantes protectores cuando exista la posibilidad de contacto con la piel (EU: EN 374-1:2003).

ROPA O EQUIPO DE PROTECCIÓN: Se deberá llevar la ropa de trabajo y será lavada de acuerdo con los estándares actuales de la para Plomo (Pb) (US: OSHA).

PRÁCTICAS HIGIÉNICAS DE TRABAJO: No se deben consumir o usar Cosméticos/Comida/Bebida/Tabaco en las áreas donde se puedan usar productos de soldadura. Siempre límpiese las manos después de manipular el material y antes de aplicarse o usar cosméticos/comida/bebida/tabaco.

OTROS: Mantener las estaciones de lavado de ojos en las áreas de trabajo. Evite el uso de lentes de contacto en áreas con muchos gases. Limpie el equipo de protección regularmente. Limpie los derrames inmediatamente.

9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

ASPECTO:	Sólido Gris Plateado
OLOR:	Sin Olor
UMBRAL DE OLOR:	NE
pH tal como es SUMINISTRADO	ND
PUNTO DE FUSIÓN:	Varia
PUNTO DE CONGELACIÓN:	Varia
PUNTO DE EBULLICIÓN INICIAL:	Varia
RANGO DE EBULLICIÓN:	ND
PUNTO DE IGNICIÓN	NA
RATIO DE EVAPORACIÓN:	NA
INFLAMABILIDAD (sólido):	NE
RANGO DE INFLAMABILIDAD:	NE
LÍMITES DE EXPLOSIVIDAD SUPERIOR/INFERIOR:	NE
PRESIÓN DE VAPOR (mmHg):	ND
DENSIDAD DEL VAPOR (AIRE = 1):	ND
DENSIDAD RELATIVA:	NE
SOLUBILIDAD EN AGUA:	Insoluble

COEFICIENTE DE REPARTO (n-octanol/agua): NE
 TEMPERATURA DE AUTOIGNICIÓN: NE
 TEMPERATURA DE DESCOMPOSICIÓN: NE
 VISCOSIDAD: ND

9.2 Otra información

9.2.1 Información sobre las clases de peligro físico

No hay información adicional disponible.

9.2.2 Otras características de seguridad

No hay información adicional disponible.

SECCIÓN 9 NOTAS:

Otras propiedades físicas y químicas dependen de la composición de la aleación.

10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

ESTABILIDAD:

Estable

CONDICIONES A EVITAR (ESTABILIDAD):

NE

INCOMPATIBILIDAD (MATERIAL A EVITAR)

Materiales oxidantes, ácidos, peróxido de hidrógeno, bases

DESCOMPOSICIÓN PELIGROSA/PRODUCTOS PARALELOS:

Se pueden formar gases y gases tóxicos de óxido peligrosos a elevadas temperaturas. Se pueden originar gases de óxido de plomo y/o partículas de Plomo.

POSIBILIDAD DE REACCIONES PELIGROSAS:

NE

11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

INHALACIÓN

Este producto no presenta un riesgo a temperatura ambiente. El humo generado cuando se realice la soldadura puede irritar la nariz, garganta y pulmones. Una exposición repetida o prolongada a los vapores puede causar un efecto alérgico que puede llevar a asma ocupacional.

PIEL:

El contacto de los vapores y los residuos del fundente pueden causar irritación y sensibilización.

OJOS:

Los humos del fundente pueden causar irritación.

Peligros para la Salud (agudos o crónicos): El contacto con el polvo y los humos pueden causar irritación cutánea, ocular y respiratoria. La ingesta y/o la inhalación de material o humos pueden resultar en síntomas como la gripe, insomnio, debilidad muscular, náuseas y dolor abdominal. Una gran inhalación o ingesta puede ser tóxica y puede resultar en muerte. Los síntomas de toxicidad pueden tardar horas o días en manifestarse. Una exposición crónica, inhalación, ingestión, pueden tener efectos en el hígado, las células de la sangre roja, y sistema reproductor y nervioso. Los efectos sobre la salud pueden ser acumulativos a lo largo de muchas exposiciones. Los estudios muestran que los riesgos para la salud varían en cada individuo. Minimice la exposición como precaución. VER OSHA 29CFR 1910.1025 (subparte Z) para más información.

TOXICIDAD AGUDA:

Nombre Producto/Ingrediente	Resultado	Especies	Dosis	Exposición
Colofonia	LD50 Oral	Rata	7600 mg/kg	-
Terpineol	LD50 Oral	Rata	2000 mg/kg	-
	LD50 Inhalación	Rata	4.76 mg/l	4 horas
	LD50 Dérmico	Rata	2000 mg/kg	-
Ácido Maleico	LD50 Oral	Rata	708 mg/kg	Observaciones: Comportamiento: Convulsiones o efecto en el umbral de convulsiones. Comportamiento: Debilidad muscular. Gastrointestinal: Ulceración o sangrado del estómago.
	LD50 Inhalación LD 50 Dérmico	Rata Conejo	720 mg/m ³ 1560 mg/kg	1 hora Observaciones: Comportamiento: Temblor

CORROSIÓN/ IRRITACIÓN DE LA PIEL

NE

DAÑO/IRRITACIÓN SEVERA DE LOS OJOS

ND

SENSIBILIZACIÓN DE LA RESPIRACIÓN O LA PIEL

NE

MUTAGENICIDAD EN CÉLULAS GERMINALES

ND

CARCINOGENICIDAD:

OSHA: NA	ACGIH: Plomo (Pb)-A3	NTP: NA	IARC: Plomo (Pb)-Grupo 2B
----------	----------------------	---------	---------------------------

TOXICIDAD REPRODUCTIVA:

ND

STOT-EXPOSICIÓN ÚNICA:

Nombre Producto/Ingrediente	Categoría	Vías de exposición	Órganos objetivo
Ácido Maleico	Categoría 3	No aplicable	Irritación del tracto respiratorio

STOT-EXPOSICIÓN REPETIDA:

ND

PELIGRO DE ASPIRACIÓN:

ND

11.2 Información sobre otros peligros:

11.2.1 Propiedades disruptivas endocrinas:

No disponible.

11.2.2 Otra información:

Hasta donde sabemos, la información contenida en este documento es precisa. Sin embargo, ni el fabricante mencionado anteriormente ni ninguna de sus subsidiarias asumen responsabilidad alguna por la exactitud o integridad de la información contenida en este documento.

La determinación final de la idoneidad de cualquier material es responsabilidad exclusiva del usuario. Todos los materiales pueden presentar peligros desconocidos y deben usarse con precaución. Aunque aquí se describen ciertos peligros, no podemos garantizar que sean los únicos peligros que existen.

SECCIÓN 11 NOTAS:

Este producto no se ha analizado en su totalidad para determinar sus peligros. Los efectos combinados o aditivos de los químicos antes mencionados son desconocidos, ya que son los efectos de exposición de estos químicos además de otros presentes en el lugar de trabajo. Ver la Sección 2 para peligros de salud adicionales.

12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA

TOXICIDAD:

Nombre Producto/Ingrediente	Resultado	Especies	Exposición
Plomo	CE50 Aguda 105 ppb Agua Marina	Algas - Chaetoceros sp. - Fase de crecimiento exponencial	72 horas
	CE50 Aguda 0.489 mg/l Agua Marina	Algas - Ulva pertusa	96 horas
	CE50 Aguda EC50 8000 µg/l Agua Dulce	Plantas acuáticas - Lemna minor	4 días
	LC50 Aguda 530 µg/l Agua Dulce	Crustáceos - Ceriodaphnia reticulata	48 horas
	LC50 Aguda 4400 µg/l Agua Dulce	Daphnia - Daphnia magna	48 horas
	LC50 Aguda 0.44 ppm Agua Dulce	Peces - Cyprinus carpio - Juvenil (Joven, Crías, Recién destetado)	96 horas
	NOEC Crónica 0.25 mg/l Agua Marina	Algas - Ulva pertusa	96 horas
NOEC Crónica 0.03 µg/l Agua Dulce	Peces - Cyprinus carpio	4 semanas	
Colofonia	LC50 Aguda 60.3 mg/l Agua Dulce	Brachydanio rerio (pez cebra)	96 horas
Terpineol	LC50 Aguda 62.80 mg/l Agua Dulce	Danio rerio (pez cebra)	96 horas
	LC50 Aguda 68 mg/l Agua Marina	Algas - Pseudokirchneriella subcapitata (algas verdes)	72 horas
Ácido Maleico	CE50 Aguda 316200 µg/l Agua Dulce	Daphnia - Daphnia magna - Larvas	48 horas
	LC50 Aguda 5000 µg/l Agua Dulce	Peces - Pimephales promelas	96 horas

PERSISTENCIA Y DEGRADABILIDAD

NE

POTENCIAL BIO ACUMULATIVO<t0/>:

Nombre Producto/Ingrediente	LogP _{ow}	FBC	Potencial
Colofonia	1.9 a 7.7	-	Alto
Terpineol			NE
Ácido Maleico	-1.3	-	Bajo

MOVILIDAD EN EL SUELO:

NE

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN PBT y vPvB:

No aplicable

12.6 Propiedades de alteración endocrina:

No disponible

12.7 OTROS EFECTOS ADVERSOS:

No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.

13. CONSIDERACIONES SOBRE ELIMINACIÓN

MÉTODO DE ELIMINACIÓN DE RESIDUOS: Los desechos y los residuos se deben reciclar o almacenar en un contenedor seco y sellado para la posterior eliminación. La eliminación se debe realizar de acuerdo con las Regulaciones Federales, Estatales/Provinciales, y Locales.

OTRAS PRECAUCIONES: Evite el contacto con piel y ojos, inhalación e ingestión de los gases del material. Limpie la ropa contaminada antes de usarla de nuevo. Manténgase alejado de los niños.

14. INFORMACIÓN DE TRANSPORTE

Transporte de acuerdo con las regulaciones y requerimientos aplicables.

Número UN:

No disponible

Nombre de Envío Correcto UN:

No disponible

Grupo de Embalaje:

No aplicable

Peligros Medio-ambientales:

Ninguno

CLASES DE PELIGROSIDAD DE TRANSPORTE:

Clasificación de Material Peligroso de la US DOT:

No Peligroso

Transporte de Agua:

No Peligroso

Clasificación de Material Peligroso de la IATA:

No Peligroso

Regulaciones de Carretera de la ADR:

No regulado

Regulaciones Marítimas de la IMDG:

No regulado

ADG Transporte Terrestre:

No regulado

15. INFORMACIÓN DE REGULACIÓN

Todos los ingredientes usados para fabricar este producto están listados en el Inventario de la EPA TSCA. El producto acabado no está listado en el Inventario de la EPA TSCA.

REGULACIONES FEDERALES DE LOS E.U.	No regulado
REGULACIONES DEL ESTADO:	No regulado
REGULACIONES INTERNACIONALES:	No regulado
REGULACIONES DEL AUSTRALIA:	No regulado

Este producto contiene componentes conocidos por el estado de California que causan cáncer o daño reproductivo.

16. OTRA INFORMACIÓN

LEYENDA:

ACGIH	Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales
ADG	Australia Código de Mercancías Peligrosas
ADR	Acuerdo Europeo sobre el Transporte Internacional de Mercaderías Peligrosas por Carretera
AICS	Inventario Australiano de Sustancias Químicas
FBC	Factor de Bioconcentración
C.A.S.	Chemical Abstract Service
CLP	Clasificación, Etiquetado y Embalaje
DOT	Departamento de Transporte
CE	Concentración Efectiva
EPA	Agencia de Protección Ambiental
SMA	Sistema Mundialmente Armonizado
HMIS	Sistema de Identificación de Materiales Peligrosos
IARC	Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer
IATA	Asociación Internacional de Transporte Aéreo
IMDG	Código Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas
LC	Concentración Letal
LD	Dosis Letal
ND	No disponible
NE	No establecido
NIOSH	Instituto Nacional para la Seguridad y Salud Ocupacional
NOEC	Concentración efectiva no observada
NOHSC	Nacional de Salud Ocupacional y Comisión para la Seguridad (Australia)
NTP	Programa Nacional de Toxicología
OSHA	Administración de Seguridad y Salud Ocupacional
PEL	Límite de exposición ocupacional
P_{ow}	Coefficiente de reparto octanol-agua
FDS	Ficha de Datos de Seguridad
STEL	Límite de exposición a corto plazo
STOT	Toxicidad específica en determinados órganos
TLV	Valor Umbral Límite
TSCA	Ley de Control de Sustancias Tóxicas
TWA	Media Ponderada en el Tiempo
US DOT	Departamento de Transporte de los Estados Unidos

PREPARACIÓN DE INFORMACIÓN:

Esta actualización sustituye todos los documentos publicados anteriormente.

AVISO LEGAL:

La información y las recomendaciones contenidas en esta publicación se han recogido de fuentes consideradas fiables y representan la mejor información disponible para Chip Quik en el momento de la publicación. No se garantiza o representa por parte de Chip Quik ni Chip Quik asume ninguna responsabilidad en relación con ésta; ni puede asumir que todas las medidas de seguridad aceptables u otras medidas de seguridad pueden no ser requeridas bajo unas circunstancias o condiciones excepcionales o particulares. Los datos en esta Ficha de Datos de Seguridad están relacionados solamente con este producto y no están relacionados con el uso con cualquier otro material o cualquier proceso. Todos los productos químicos deben ser usados solamente por, o bajo la dirección de personal técnicamente cualificado que sean conscientes de los peligros existentes y la necesidad del cuidado en la manipulación. Las Regulaciones de Comunicación de Riesgos requieren que los empleados deben ser entrenados en cómo usar una Ficha de Datos de Seguridad como fuente de información de riesgos.